



Prosedür No:006

SICAK ÇALIŞMA PROSEDÜRÜ

AMAÇ:

BAGFAŞ(Bandırma Gübre Fabrikaları A.Ş.)ın fabrika sahası içerisinde yapılan sıcak işlerde, çevreyi ve çalışanları açık alev ve parlamanın oluşturabileceği büyük tehlikelere karşı korumaktır.

KAPSAM: Tüm fabrika ve liman sahasında yapılan çalışmaları kapsar.

SORUMLULAR:

Sıcak işlemin yapıldığı bölümün sorumluları, Bakım ve Onarım Müdürlüğü, işi yapan kişiler, işlemi yapan taşeron firmalar, liman sahasında gemilerde yapılan sıcak işlerde gemi kaptanları, iş sağlığı ve güvenliği uzmanları, fabrika güvenlik birimi sorumluları.

1. Sıcak işler başlamadan planlanmalı gerekli izin formları (Sıcak Çalışma İzin Formu, Form No:003) hazırlanıp, onay alındıktan sonra işlemlere başlanmalıdır.
2. Kaynak yapacak kişilerin kaynakçı sertifikalarına sahip olmaları gerekmektedir. Yapılacak kaynak türü ve niteliğine göre kaynakçı sertifikaları, kontrol mühendislerinin onayına sunulacaktır.
3. Tüm bu çalışmalar açık alev ve kıvılcım yaratacak her şey sıcak çalışma kapsamına girer. (Kaynak, oksijenle kesme, taşlama vs.)
4. Bu kapsama giren tüm çalışmalar öncesinde Limanlar Yönetmeliği madde 22'ye göre "Liman başkanlığından izin alınmadıkça liman sahalarında bulunan gemi ve deniz araçları; onarım, raspa ve boya, kaynak ve diğer sıcak çalışma denize filika ve/veya bot indirme işlemi ya da diğer bakım işlerini yapamaz. Bu işleri yaptıracak gemi ve deniz araçları kıyı tesisinde iseler kıyı tesisi işletmesi ile koordine sağlamak zorundadır. " Ayrıca Tehlikeli Madde Uygunluk belgesi düzenlenmesi hakkındaki yönergenin Ek-10'unda belirtilen şartlar sağlanarak sıcak çalışma izini alınmalıdır. Sıcak çalışma izin belgesine tümüyle uyulması zorunludur.
5. Sıcak çalışma alanında tedbir alındıktan sonra iş izni imzalanacaktır.
6. Prosedür 007-Kaza Prosedürü uygulanır. Yaralanma olaylarında Form 002-Kaza ve Meslek Hastalıkları bildirim formu doldurulur.

HAZIRLANMA TARİHİ	ONAYLAYAN
	Fabrika Müdürü



Prosedür No:006

7. Yarıçapı 10 m. olan dairenin içinde yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı bir madde yoksa sıcak çalışma sakıncalı değildir. Gerekli önlemin dışında ekstra bir önleme gerek yoktur.
8. Parlama veya patlama riski varsa kaynakçının yanında yangın söndürme tüpü ve bir gözlemci bulunmak zorundadır.
9. Sıcak çalışma yapılan ortamda parlama veya patlama riski var olan durumlarda gözlemci iş bitene kadar elinde yangın tüpü bulundurmalı ve devamlı çevreyi parlama tehlikesine karşı kontrol etmelidir. İş bitiminde 15. dakika sıcak çalışma yapılan ortamdan ayrılmamalı ve kontrol etmelidir. 15 dakika sonra ikinci bir kontrol için tekrar çalışma alanına dönmelidir.
10. Sıcak çalışma yapılan alandaki riskli bölgeler, gerektiği durumda yanmaz branda ile kaplanacaktır.
11. Sıcak çalışma öncesinde zemin kontrolü yapılır, gerekirse zemin ıslatılır.
12. Kaynak yapılan yerde karşılıklı açılan aralıklardan doğal havalandırma yapılmalıdır. Eğer doğal havalandırma yetmiyor ise şartlı (egzost fan sistemli) havalandırma yapılmalıdır.
13. Sıcak çalışma yapılan alana çakmak sokmak yasaktır.
14. Sıcak çalışma yapılacak ortam düzenli ve temiz olmalıdır. Eğer tozlu bir ortamda çalışılacaksa toz ortadan kaldırılmalıdır.
15. Sıcak çalışma yapılacak yerde yangın söndürücü ve mümkünse yangın hattına bağlı su hortumu hazır bulundurulmalıdır. Yangın tüpünün dolu olduğu kontrol edilmelidir.
16. İş başlamadan sıcak çalışma formu okunmalı, belirtilen kişisel koruyucu ekipmanlar takılmalı (baret, flaşörlü yelek, emniyet ayakkabısı, kulaklık, paraşüt tipi emniyet kemeri, kaynakçı koruyucu ekipmanları, yanmaz önlük, maske, eldiven), alınmış tedbirler uygulanmalıdır. Ek-12'de KKD kullanım haritası sunulmuştur.
17. İş bitiminde çalışan ekipmanlarını toplamalı, etrafı kontrol etmeli, temizliğini yapıp alanı ekipmanlarıyla boşaltmalıdır.
18. Sıcak çalışma izinleri sadece 1 vardiya geçerlidir.

HAZIRLANMA TARİHİ	ONAYLAYAN
	Fabrika Müdürü